

銅メッキシリンダー検査装置

GC-i1512 V

銅メッキシリンダーのピンホール検査を自動化
グラビア製版前の欠点不良を正確に発見！

検査時間
大幅短縮！

検査速度 従来モデルの約1.5倍！



製版前の欠点不良を正確に発見し、製版後の工程戻り時間を大幅に削減
銅メッキ検査後に自動製版ラインへ投入、不良率低減に貢献

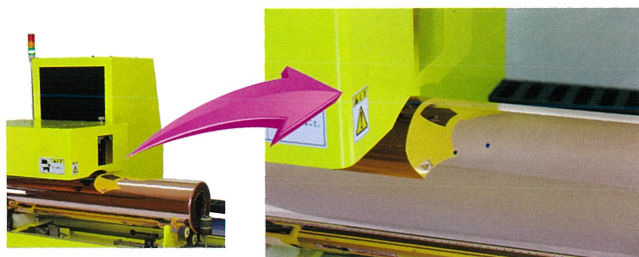
製版前の銅メッキシリンダー検査で印刷戻りを大幅に低減！

高速化と検査性能の向上を実現

従来モデル(IV型)の約1.5倍以上の検査速度を実現し生産性が向上。
また、高解像度ヘッドにより検査性能を向上しました。

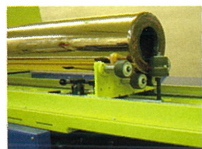
マーカ機構 (高速化対応)

検査結果は回転中のシリンダーへ最短時間でマーキングします。



シリンダーローダー／キャッチローラー

作業員の負担を軽減するローダー機構を検査で使用し、両軸チャックの手間を無くし、安全で確実にシリンダーのセットを行います。



タッチパネルで簡単操作

タッチパネルを採用し、「検査条件の入力」、
「検査スタート」が作業手袋のままで行えます。



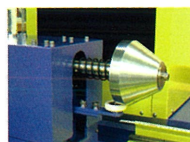
現場環境に強い、防塵対策

シリンダー表面清掃後に付着する粉塵を除去
するエア及び、除電ブラシを装備。
また、検査用PCは防塵ケースを取付け現場
環境に対応します。



シリンダー・チャックアタッチメント

標準サイズは内径 50φ～110φに対応。
ご要望により別途特注サイズ可能。

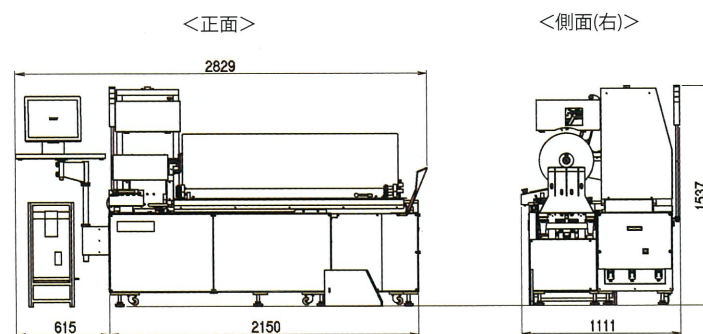


仕様

品名	GC-i 1512V
型式	ICY6-80M10-NWR
検査対象	バフ処理済銅シリンダー ノンバフ銅シリンダー ※ 表面条件が均一かつ錆がないこと
シリンダーサイズ	面長: 250～1,500mm × 周長: 360～1,200mm 重量: 100Kg以下
光源	専用白色LED
検査時間	面長: 1,200mm × 周長: 600mmの銅シリンダーの場合、 約80秒 (スタート～検査終了まで)
アプリケーション	専用アプリケーション
外形寸法	2,829 (W) × 1,111 (D) × 1,537 (H) mm
本体重量	580kg
電源入力電圧・周波数	単相AC100～115V (単相AC200～230V) 50/60Hz
電源入力電流	単相AC100～115V時: 5.3A (単相AC200～230V時: 2.3A)
エア仕様	圧力: 0.5MPa 流量: 120L/min
付属品	フットスイッチ エアードライヤー
オプション	マイクロプリンター オイルフリーエアコンプレッサー

※カタログ記載の会社名、システム名、製品名は、一般に各社の登録商標あるいは商標です。なお、本文中ではTM、®マークは明記しておりません。

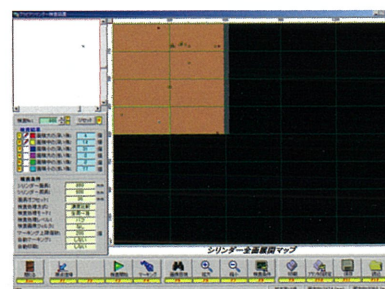
本体サイズ



*本カタログの仕様ならび商品デザインは改良の為、予告なしに変更する場合があります。

検査ソフト

面積、深さによる6段階の分別と
出力選択が可能です。
より微細な欠点検出を行います。



ニューリー株式会社

〒613-0031
京都府久世郡久御山町佐古外屋敷125
TEL 0774-46-7590 / FAX 0774-43-1762



<http://www.newly.co.jp>

代理店・販売店

※改良のため、予告なしにデザイン・サイズ・重量・ソフト等の仕様変更を行う場合があります。

2018年4月現在 No.536