

GT 360 シリーズ テクニカル・データ

生産性：最大15,000 サイクル/時
電源：3相 400 V 50/60 Hz
ウェブ幅：360 mm まで (14 インチ)

ホットスタンプユニット

版ホールディングボックス寸法：360×320mm

シルクスクリーン・ユニット

印刷エリア：360×320mm
UVランプ出力：ステップレス、24~200W/cm

セミロータリー・フレキシ・ニス加工ユニット

シリンダー：500mm (20インチ)
フォーマット：5~350mm
印刷速度：毎分60mまで
版厚さ：0.2mm~2mm
UVランプ出力：ステップレス、36~160W/cm

セミロータリー・ダイカッティング・ユニット

シリンダー：566mm (22.3インチ)
フォーマット：5~500mm
ダイカッティング速度：毎分60mまで
ダイ深さ：0.2mm~2mm

フラットベッド・ダイカッティング/エンボス・ユニット

ダイ・ホールディング・ボックス寸法：360×320mm

レーザー・ダイカッティング・ユニット

作業エリア：360×∞mm

GT280シリーズもご提供しています。

GT 280 シリーズ テクニカル・データ

ウェブ幅：280mm
シルクスクリーン印刷エリア：280×280mm
版ホールディングボックス寸法：280×280mm
ダイ・ホールディング・ボックス寸法：280×260mm
レーザー・ダイカッティング・エリア：280×∞mm
フレキシ・ニス加工フォーマット：5~350mm
セミロータリー・ダイカッティング・フォーマット：5~500mm

CARTES社について

CARTES社は1970年からラベル用の印刷およびフィニッシング・マシンを生産しています。これらは、品質、革新性、耐久性および高度な生産性で際立っており、4,000台以上が88か国で納入されています。CARTES社は、ホットスタンプ、シルクスクリーン印刷、エンボス、フレキシ・ニス加工、コールド箔、エンボス、フラットベッド・ダイカッティング、セミロータリー・ダイカッティングのほか、他には無いレーザー・加工技術を用いた様々なラベル・マシンを提供しています。

世界での納入実績

ヨーロッパ

ドイツ
スイス
スペイン
ロシア
ベルギー
イタリア
オーストリア
アルメニア
ベラルーシ
ブルガリア
キプロス
クロアチア
デンマーク
エストニア
フィンランド
フランス
イギリス
ギリシャ
アイルランド
ラトビア
リトアニア
ルクセンブルグ
マルタ
モルドバ
モンテネグロ
オランダ
ノルウェー
ポーランド
ポルトガル
チェコ共和国
ルーマニア
セルビア
スロバキア
スロベニア
スウェーデン
ウクライナ
ハンガリー

アメリカ

アメリカ合衆国
アルゼンチン
ブラジル
チリ
メキシコ
コロンビア
グアテマラ
ペルー
ボリビア
カナダ
エクアドル
エルサルバドル
ホンジュラス
ドミニカ共和国
ウルグアイ
ベネズエラ

アフリカ

南アフリカ
モロッコ
チュニジア
アルジェリア
エジプト
コートジボワール
マダガスカル

アジア

日本
香港
台湾
パキスタン
サウジアラビア
バングラデシュ
中国
ヨルダン
インド
インドネシア
イラン
イスラエル
カザフスタン
韓国
クウェート
レバノン
マレーシア
フィリピン
キルギス共和国
シンガポール
スリランカ
シリア
タイ
トルコ
U.A.E. アラブ首長国連邦
ベトナム

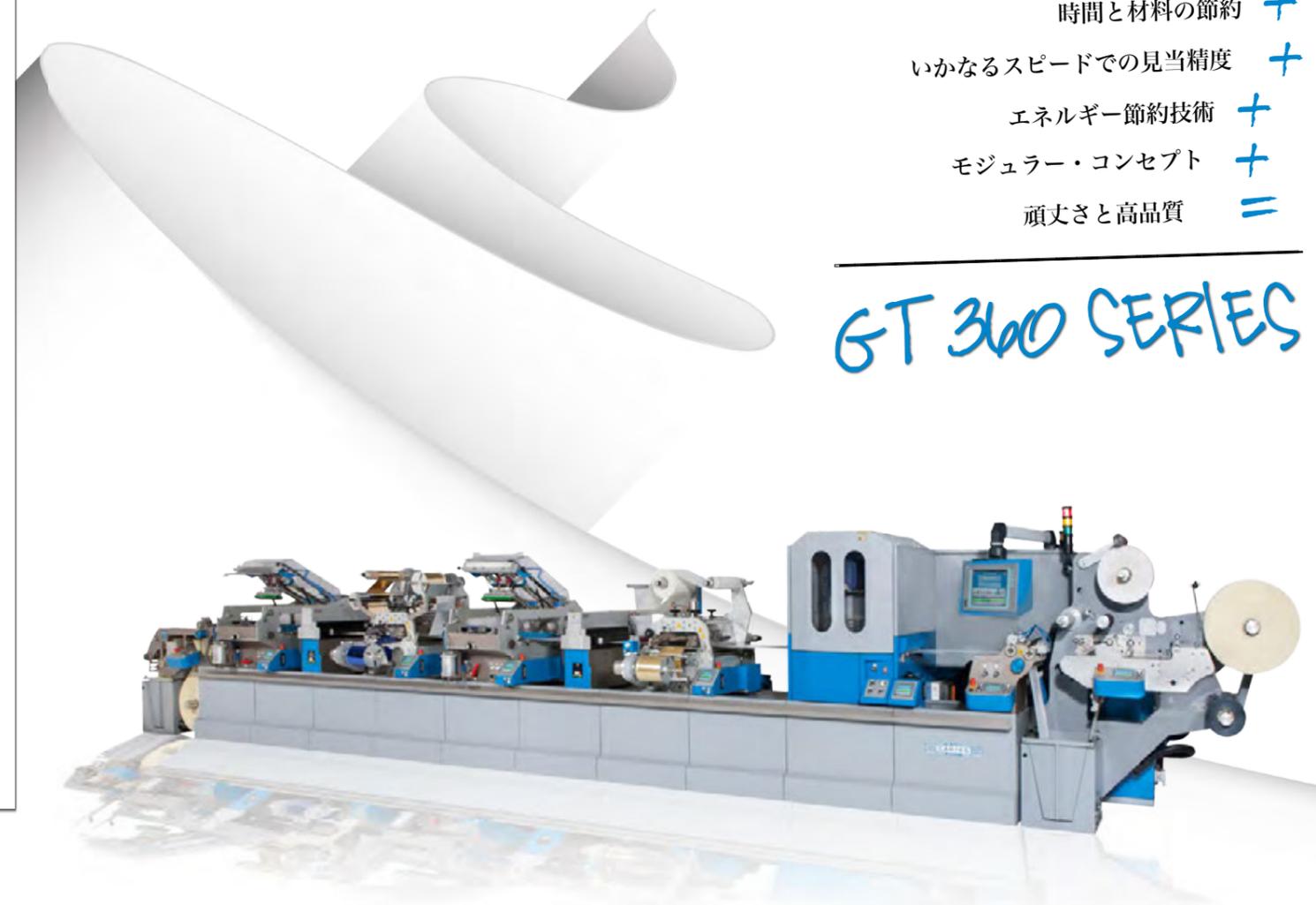
オセアニア

オーストラリア
仏領ポリネシア



- 時間と材料の節約 +
- いかなるスピードでの見当精度 +
- エネルギー節約技術 +
- モジュラー・コンセプト +
- 頑丈さと高品質 =

GT 360 SERIES



- ホットスタンプ (箔押し)
- シルクスクリーン印刷
- エンボス
- フレキシ・ニス加工
- コールド箔
- フラットベッド・ダイカッティング
- セミロータリー・ダイカッティング
- レーザー・コンバーティング



CARTES s.r.l. - 2, Via Michelangelo - 46024 MOGLIA (MANTOVA) ITALY
Tel. + 39 0376 511 511 Fax + 39 0376 55 77 55

www.cartes.it - info@cartes.it

株式会社 メディアテクノロジー ジャパン

〒135-0044
東京都江東区越中島1-1-1 ヤマトネ深川1号館
I.P.S.営業統轄部 / 03(5621)8296

業界最高峰のCARTESマシンの特徴

GTシリーズに適用されている技術により、本機は市場における最高のオプションに仕上がりました。単なる加工機ではなく、最大限の節約効果を実現した完全な高付加価値ラベルの製造機です。

CARTESは、小ロットでも大ロットでも、精度と生産性に関して最高の結果を得られる、ユニークで革新的な技術を実現してきました。強度、素材の品質およびあらゆる速度での高い精度に加え、GTシリーズは、ラベル市場に向けて新しく、そして、他にはない、以下のような機能を提供しています。

1 自動センタリングデバイス

本機は、印刷ロール上での間隔の不揃いを検知して各印刷ユニット内で同時に補正する、新たな自動マルチヘッド・ポジショニング・システム (MHPS) によりさらに精度を増しています。各印刷およびダイカッティング・ユニットは、完全なセンタリングを行うように自動的に位置調整され、ヤレを最小化します。また、初期設定に要する時間を短縮し、作業スピードを上げます。

2 省エネ技術

IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) 技術および駆動電源の中央管理システムを使用することで、稼働中のモーター間のエネルギーを分配します。ブレーキ時にモーターから放出されたエネルギーは、再利用されるか、電力網に戻ります。これにより、30~40%の省エネとなります。

3 オペレーターをさらに安全に

STO (Safe Torque Off)、SS1 (Safe Stop)、SBC (Safe Brake Control) および SLS (Safely Limited Speed) といった安全システムの導入により、生産で必要とされる実用的なニーズに安全性を組み合わせることで、オペレータの効果的な保護が可能です。

4 独立したタッチスクリーン制御パネル

パラメータの設定および調整を行いやすくするように、各ユニットにタッチスクリーン制御パネルが取り付けられています。

5 究極のモジュール化

CARTESは、革新的なモジュラーアセンブリングコンセプトを導入しています。初期構成の状態から印刷およびダイカッティング・ユニットの順番変更、交換あるいは追加が可能です。

各ユニットの特徴

ホットスタンプ (箔押し)

ホットスタンプユニットは、印刷およびエンボス (2つ同時) が可能で、同様に、ホログラム、ラミネートおよびダイカットもできます。印刷サイクルのダイナミズムを管理する革新的なシステムにより、印刷スピードに関わらず、たとえばセットアップ時でも生産時でも、スタンプ版とウェブとの間で同じ接触時間を保持します。このため、箔の最高な状態での転移を常に確実なものとし、ジョブ変更時の設定時間と必要なウェブ素材の量を最小化します。ホットスタンプユニットは、箔の無駄を避けるためのマルチステップングを伴い、フォイルフィーディングシステムを3つ (2つは幅方向、1つは流れ方向) まで装備することができます。

シルクスクリーン印刷

シルクスクリーン印刷は、力強いインパクト、細部の正確な再現、豊かな色等、豪華で付加価値の高い製品を製造するための様々な要求に完全に応えることができます。また、点字やスポットニスでのエンボス効果も可能です。本ユニットには強力なUV乾燥ユニットが付属しており、24~200W/cmの間でランプ出力を柔軟に設定できるほか、スタンプモードでの電力消費が最小となります。自動インキ補充システムにより、印刷中の塗布量を一定に保てるため、オペレータの手間を大きく削減します。

フレキシ・ニス加工

CARTESのセミロータリーフレキシ印刷・ニス加工ユニットは、ギアレスフルサーボモーター制御です。オペレーターは上部の開口部から版シリンダーに容易にアクセスでき、ツールおよびフレキシ版の交換が数秒で行えます。全てのプロセスデータおよびパラメータはディスプレイ上にリアルタイムで表示されるだけでなく、再利用が簡単に行うことができます。

イメージ・ディストーション・システム (IDS) 本ソフトウェアは、異なるサイズのシリンダー用に作られた樹脂版でも使用できるようにします。さらに、本ソフトウェアは、最大5つの印刷パスまで、間隔を一定に保ちつつ20%までの縮小することができます。

マルチヘッド・ポジショニング・システム (MHPS)

GTシリーズのすべてのユニットと同じく、フレキシ・ニス加工ユニットも原紙に印刷済みの基準マークの間隔の不揃いを校正する自動ポジショニング・システムが備わっています。そのソフトウェアは、ユニット本体をガイドに沿って動かし、時間および材料の無駄を減らすよう自動的に位置補正を行うので、作業速度はかなり向上します。



フラットベッド・ダイカッティングおよびエンボス

フラットベッド・ダイカッティングユニットは、ラミネートやエンボスも可能です。本ユニットは、2個のニージョイントの作動により高い押圧を実現するほか、以下の機能が際立っています：
・回転式ホルダー・プレートにより、版やダイをすばやくセット、容易な交換・マイクロメーター用ねじにある4つの100分法ゲージによる、容易な圧設定

レーザー・ダイカッティング

CARTES社のレーザー・ダイカッティングユニットは、Semi-sealedタイプのため、経年変化を伴わず、常に出力を一定に保ち続けてカッティング品質を維持することができ市場における唯一の製品です。そのため管理とメンテナンスのコストを最小化することができます。高周波レーザー出力制御により、1ダイカッティングおよびスルーカット、マイクロパーフォレーション、彫刻、前進および逆進ナビゲーションといった加工をサイクルの間で可能にすることができ最大のパフォーマンスを提供します。これらのすべてのジョブは、リアルタイムで高付加価値製品を得られるよう、デジタルでプログラム化できます。今日、レーザー加工技術は、疑いもなく市場における最も万能なソリューションです。250Wまたは350Wの出力で、また、シングルまたはデュアルバージョンで提供され、紙やフィルムのカッティングに最適です。



セミロータリー・ダイカッティング

CARTESのセミロータリー・ダイカッティングユニットは、ギアレスフルサーボモーター制御です。オペレーターは上部の開口部からダイシリンダーに容易にアクセスでき、フレキシブルダイのセットと交換が数秒で行えます。全てのプロセスデータおよびパラメータはディスプレイ上にリアルタイムで表示されるだけでなく、再利用が簡単にできるように機械内のコンピュータに保存できます。



エアギャップ・システム (AGS)

革新的なエアギャップ・システムは、アンビル・シリンダーの傾斜を電子的に管理し、ダイと原紙間の距離を調整し、高精度でダイの深度を制御します。ダイの深さ (0.2mmから2mm) とライナーの厚さを設定するだけで、最初のサイクルから完全なダイカッティングが容易に得られます。本システムは、誤った調整によるダイ破損の可能性を避けるための安全機能が揃っています。

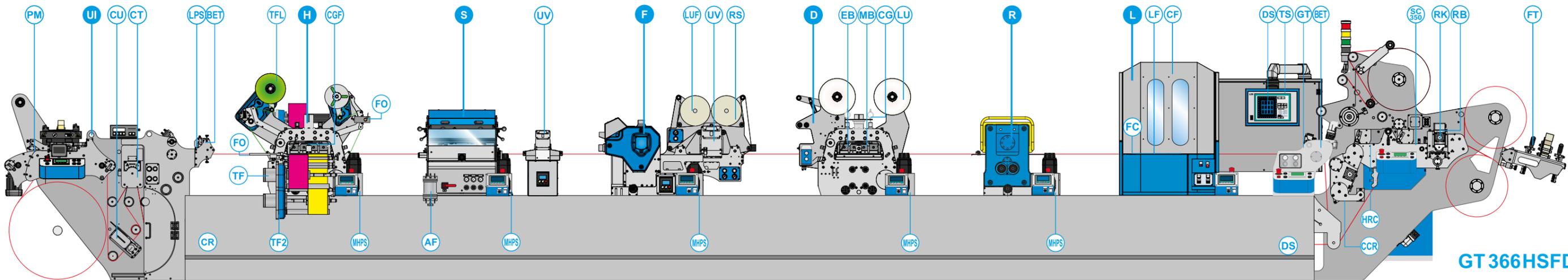
イメージ・ディストーション・システム (IDS)

本ソフトウェアにより、異なるサイズのシリンダー用に作られたマグネット・フレキシブルダイでも使用できるようにします。さらに、本ソフトウェアは、最大5つの印刷パスまで、間隔を一定に保ちつつ、20%までの伸長・縮小を行うことができます。この機能により他のジョブ用のダイの使用が可能となるため、必ずしもすべてのダイの新規購入、在庫の必要がなくなります。

凡例

UI	巻き出しユニット
PM	フラグ・マーク読み込みシステム
CT	コロナ・トリートメント
LPS	ラベル・ポジショニング・システム
BET	電子式テンション・システム
CU	ウェブ・クリーナー
CR	リモート・コネクション
H	ホットスタンプユニット
TF	幅方向フォイル・フィーダー
TF2	第2幅方向フォイル・フィーダー
TFL	流れ方向フォイル・フィーダー
CGF	ガイド付きプレート・ホルダー
FO	ホログラム用フォトセル
MHPS	マルチヘッド・ポジショニング・システム
S	シルクスクリーン印刷ユニット
AF	自動インキ・フィーダー
UV	UVランプ
F	フレキシ印刷およびニス加工ユニット
LUF	UVラミネート
RS	コールド箔用リワインダー
D	フラットベッド・ダイカッティングおよびエンボス・ユニット

EB	エンボス・ホルダー
MB	磁気ボックス
CG	圧ゲージ
LU	ラミネート
R	セミロータリー・ダイカッティング・ユニット
L	レーザー・ダイカッティング・ユニット
FC	全抜きユニットおよびラベルスライダー
LF	シート・カッティング・システム
CF	連続モード <<Cut-on-the-fly>> でのカッティング・ユニット
DS	データ保存ソフトウェア
TS	タッチスクリーン制御パネル
UO	巻き取りユニット
RC2	ダンサー付きサーボ駆動カス上げリワインダー
SC350	ラベル検査システム
RK	シザー・カット式スリッティング
RB	レザー・カット式スリッティング
CCR	バック・スコア・スリッティング
HRC	イーザー・ウェイト・ヒーティング・プレート
FT	終端でのスプライシング・トップ



ホットスタンプ

シルクスクリーン

フレキシ・ニス加工

フラットベッド・ダイカッティング
エンボス

セミロータリー・ダイカッティング

レーザー・ダイカッティング

GT366HSFDRL

